

VOLLAUTOMATISCHE RISSPRÜFUNG

VOLLAUTOMATISIERTE RISSPRÜFANLAGE MIT GEOMETRIEBEDINGTER ENDKONTROLLE.



BESCHREIBUNG

Ihre Bauteile werden über einen Förderer in der Anlage bewegt. Ein Kamerasystem erkennt Ihre individuellen Produkttypen und gibt die Daten an einen Zentralrechner weiter. Über einen Robotergreifarm gelangt das Werkstück in die Rissprüfanlage und wird dort dementsprechend positioniert. Anschließend erfolgt der komplette Rissprüfprozess, wobei die Prüfung des Werkstückes manuell unter UV-Licht erfolgt. Außer es handelt sich um eine sehr einfache Geometrie (bspw. Zylinder), hier ist durchaus eine automatische Prüfung über Kameras und der dementsprechenden Software möglich. Der Prozess endet mit der Entnahme durch einen Roboter, welcher das Bauteil wieder am Förderer einreicht und somit übergibt.

Mit einer MONTA Rissprüfanlage legen Sie sich eine technisch und qualitativ hochwertige sowie anwenderfreundliche Anlage zu, welche Ihre Produkte zuverlässig überprüft und Ihnen eine optimale Qualität gewährleistet.